

DMB TECHNICS STANDORTE

Hauptsitz Schweiz

DMB Technics AG
Bösch 41
CH-6331 Hünenberg

Tel. +41 41 784 30 90
sales@dmbtechnics.com

Verkaufsbüro Deutschland

DMB Technics Deutschland GmbH
Gewerbepark
Chammünster Nord 3
DE-93413 Cham

Tel. +49 9971 995100-0
sales@dmbtechnics.com

SRM-Office Asien

DMB Technics China
Shenzhen,
Provinz Guangdong
CHINA

sales@dmbtechnics.com

DMB TECHNICS MÄRKTE

- Haushaltswaren
- Messtechnik
- E-Mobility
- Industrie
- Medizintechnik
- Gebäudetechnik
- Automobilindustrie

Weitere Infos hier:



EINE VISION, DIE WÄCHST



Vor über 40 Jahren begann meine Karriere in der LCD-Branche – eine spannende Zeit, in der ich mit daran gearbeitet habe, das weltweit bedeutende STN-Patent mitzugestalten. Mit dieser Erfahrung und Leidenschaft gründete ich zusammen mit zwei Kollegen vor nunmehr 20 Jahren die DMB Technics AG.

Anfangs konzentrierten wir uns auf passive LCDs, doch mit zunehmendem technischen Fortschritt erweiterten wir unser Portfolio bald darauf um aktive TFT-LCDs. Schritt für Schritt integrierten wir im Laufe der Jahre weitere Add-Ons, wie Touchpanels und spezifische Frontgläser, um unseren Kunden massgeschneiderte Lösungen zu bieten.

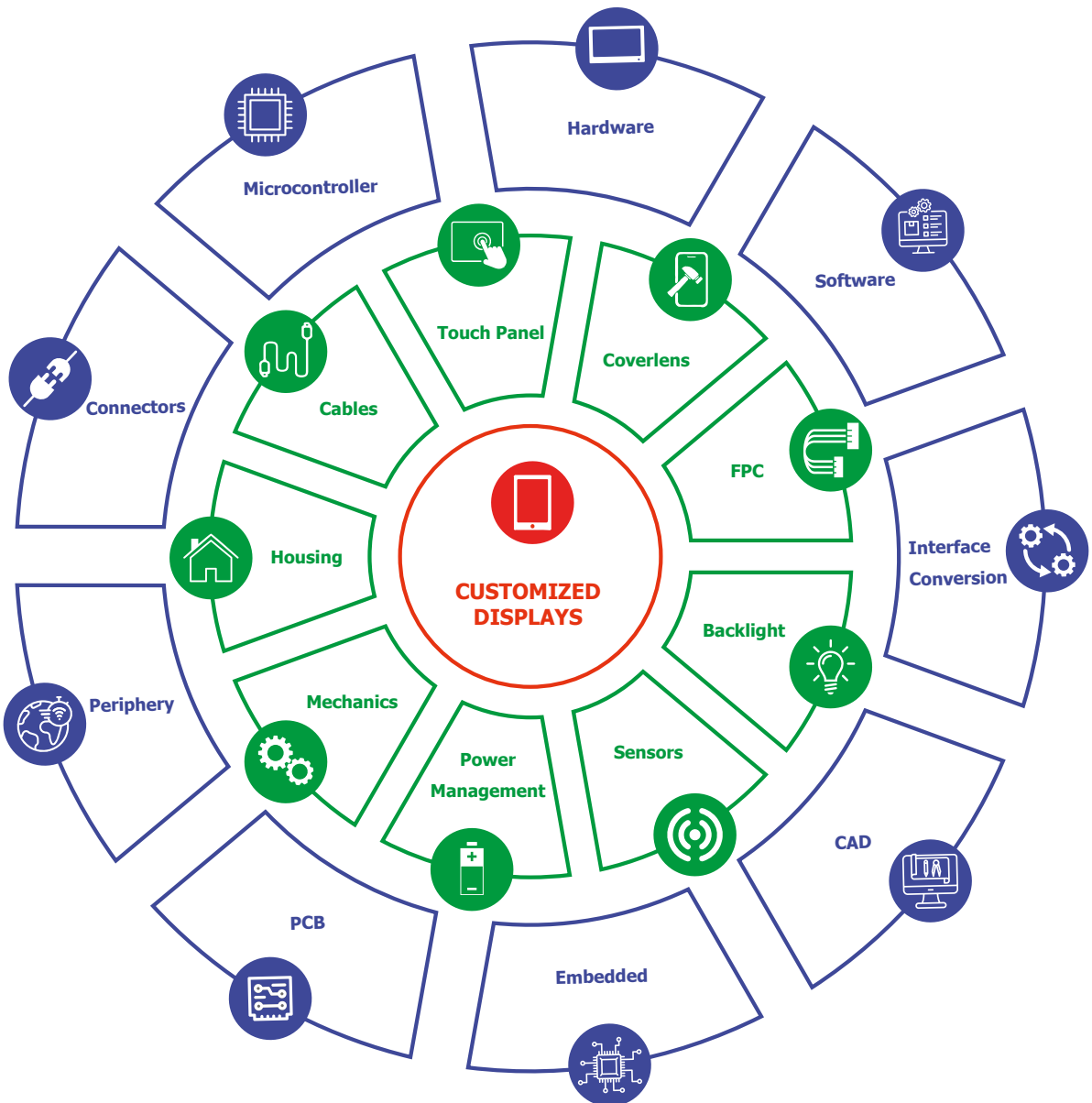
Heute reicht so gut wie jedes massgeschneiderte Display weit über die eigentliche Anzeigeeinheit hinaus. Zusätzliche mechanische Komponenten und vor allem intelligente Elektronik, gepaart mit der jeweiligen Software, spielen dabei eine immer grössere Rolle. Neben dem kundenspezifischen Display begeistern wir unsere Kunden heutzutage auch mit vollintegrierten, kundenspezifischen HMI-Lösungen.

Was uns auszeichnet? Wir sind ein Team mit unübertroffenem Expertenwissen, das mit höchstem Kundenfokus und technischer Exzellenz für Displaylösungen arbeitet. Unsere Neugier treibt uns an, immer neue innovative Ansätze zu entwickeln. Dabei sind wir absolut kundenorientiert – wir hören zu, verstehen Bedürfnisse und setzen sie zuverlässig um.

Dank unserem grossen und langjährigen Netzwerk in Asien, tiefen Verständnis der lokalen Märkte, Lieferketten und Kultur erkennen wir Risiken und Trends frühzeitig. Unterstützt von einem Team vor Ort, bieten wir unseren Kunden einen entscheidenden Vorteil und Mehrwert in der Zusammenarbeit.

Dieter Heimgartner, Gründer DMB Technics AG

FROM CUSTOMIZED DISPLAYS TO CUSTOMIZED HMI-SOLUTIONS



CUSTOMIZED DISPLAYS



Das Display ist das zentrale Element jeder Mensch-Maschine-Schnittstelle (HMI). Dank rasanter technologischer Fortschritte stehen heute unzählige Möglichkeiten zur Verfügung – von hochauflösenden AMOLED Displays über die klassische LCD-Technologie bis hin zu energiesparenden E-Paper-Lösungen. Dank unserer langjährigen Erfahrung und unserem breiten Portfolio bieten wir massgeschneiderte Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen. Wir wählen für Sie das optimale Display aus und setzen dabei auf alle möglichen Display-Technologien:

- **TFT Displays**
- **AMOLED Displays**
- **ePaper Displays**
- **LED Displays**
- **LCD Displays**
- **PMOLED Displays**
- **FALD Displays**
- **Micro LED Displays**

Weitere Infos hier:



MASSGESCHNEIDERTE ADD-ONS



Unsere Displays sind mehr als nur Standard. Mit massgeschneiderten Add-Ons passen wir sie genau an Ihre Anforderungen an: von massgeschneiderten Touchpanels und Coverlenses, massgeschneiderten Backlights, individuellen FPC-Anschlüssen und Pinouts bis hin zur Integration von LED-Treibern und Sensoren wie Umgebungslicht und Näherung oder Audio-Schnittstellen. Wir optimieren das Power Management, bieten mechanische Add-ons wie Befestigungslösungen oder Lichtleiter und kümmern uns um das Gehäuse – ob Spritzguss-, Blech- oder Frästeile. Abgerundet wird Ihr individuelles Display durch vorkonfektionierte Kabel für eine reibungslose Integration.

▪ **Backlight**

▪ **Coverlens**

▪ **Housing**

▪ **FPC**

▪ **Power Management**

▪ **Sensors**

▪ **Touch Panel**

▪ **Mechanics**

▪ **Cables**

BACKLIGHT

Bei LCD- und TFT-Displays ist die richtige Hintergrundbeleuchtung entscheidend für die perfekte Darstellung Ihres Contents. Wir bieten massgeschneiderte Backlight-Lösungen, die Helligkeit, Farbtemperatur, Energieeffizienz und Formfaktor optimal auf Ihre Anwendung abstimmen. Auch der Einsatz der FALD-Technologie kann die optische Performance erheblich steigern. Egal ob spezielle LED-Treiber, gleichmässige Ausleuchtung oder besondere Anforderungen – wir setzen Ihre Vision um.



FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT (FPC)

Unsere flexiblen Leiterplatten (FPC) sind individuell anpassbar in Länge, Form und Pinout. Sie ermöglichen die Integration von Board-to-Board-Steckern statt ZIF-Tails, bieten bei Bedarf EMI-Shielding und erlauben Anschlusskombinationen für Display, Touchpanel, Sensoren und Spannungsversorgung – für eine kompakte und zuverlässige Lösung.

Weitere Infos hier:



TOUCH PANEL

In der modernen Welt der Mensch-Maschine-Interaktion (HMI) sind Touchpanels unverzichtbar. Sie bilden die Schnittstelle zwischen Mensch und Technologie und prägen massgeblich die Nutzererfahrung.

Technologievielfalt für optimale Performance

Ob kapazitive Touchpanels (CTP / PCAP) oder andere Technologien wie Infrarot-Touch (IR) und resistive Touchpanels (RTP) – wir finden die optimale Lösung für Ihre spezifischen Anforderungen. Dabei berücksichtigen wir Faktoren wie Sensorstruktur, Glasdicke und Anforderungen an die Bedienung, um eine herausragende Bedienpräzision zu gewährleisten.

Intelligente Steuerung für reibungslose Abläufe

Ein optimal abgestimmter Touch-Treiber-IC und eine massgeschneiderte Firmware sind entscheidend für die Performance Ihres Touchpanels. Bei DMB Technics AG verfügen wir über das Know-how, um diese Komponenten perfekt auf Ihre Anwendung abzustimmen und so reibungslose Abläufe zu gewährleisten.

Robustheit für anspruchsvolle Anwendungen

Wenn es die Anwendung erfordert, sind unsere Touchpanels nicht nur präzise, sondern auch robust. Sie ermöglichen z.B. eine zuverlässige Bedienung selbst mit dicken Handschuhen (Glove-Touch) und funktionieren selbst unter dem Einfluss von Wasser oder anderen Flüssigkeiten zuverlässig (Waterproof). Damit eignen sie sich auch für anspruchsvolle Anwendungen, in denen andere Systeme versagen.

Langlebigkeit und optimale Lesbarkeit

Für eine lange Lebensdauer und optimale Lesbarkeit Ihrer Touchpanels bieten wir verschiedene Montageverfahren an. Neben dem kostengünstigen Air-Gap-Bonding kommt dabei sehr häufig das optische Bonding zum Einsatz, das die Haltbarkeit und Ablesbarkeit zusätzlich verbessert.

Weitere Infos hier:



POWER MANAGEMENT

Unsere Lösungen passen sich flexibel an die Spannungsquellen Ihrer Elektronik an. Durch DC/DC-Wandler, Boost- oder Step-Down-Converter direkt am FPC ermöglichen wir beispielsweise eine Single Voltage Supply. Zudem integrieren wir LED-Treiber sowie VCOM- und VGH/VGL-Steuerung für eine optimale Display-Performance.



MECHANICS

Jede Anwendung stellt sehr individuelle Anforderungen an die mechanische Integration eines HMI. Wir setzen mit unserer langjährigen Erfahrung aus unzähligen Projekten stets die optimale Lösung um. Ein Beispiel hierfür ist die Abdichtung zum Kundengehäuse.

- Abdichtung zwischen Coverlens und Gehäuse mit Hochleistungs-Klebebändern
- Abdichtung von Gehäuseöffnungen durch EPDM- oder Silikondichtungen

Je nach Anwendung können wir von einfacher Staubdichtheit und Schutz vor Spritzwasser bis hin zu vollständiger Wasserdichtheit mit Schutzklasse IP68/69 gewährleisten – für eine langlebige und zuverlässige Lösung.



HOUSING

Unser Customized Housing Design passt sich exakt Ihren Anforderungen an. Je nach Einsatzbereich und Materialpräferenz bieten wir:

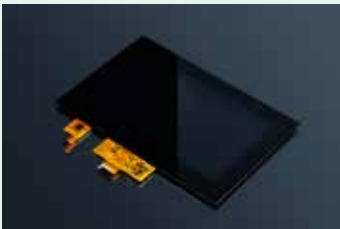
- Spritzgussgehäuse mit unterschiedlichen Kunststoffmaterialien wie z.B. ABS, PC, TPA, Silikon
- CNC-bearbeitete Aluminiumgehäuse für hohe Stabilität mit entsprechender Oberflächenveredelung

Für eine perfekte Integration und optimalen Schutz Ihrer Elektronik.



COVERLENS

Mit verschiedenen Materialien wie Gläsern in unterschiedlichen Ausführungen oder auch PMMA-Kunststoff bieten unsere Coverlenses nicht nur mechanischen Schutz, sondern auch vielseitige Design- und Veredelungsmöglichkeiten. AG- (Antiglare) Behandlung oder AR- (Antireflex) und AF- (Anti-Fingerprint) Beschichtungen, freie Formgestaltung (Free Form), Sieb- oder Keramikdruck und Hidden Decor für ein nahtloses, modernes Erscheinungsbild.



SENSORS

Für eine optimierte Benutzererfahrung integrieren wir Sensoren direkt ins HMI-Design. Ob Umgebungslichtsensoren (Ambient Light) zur automatischen Helligkeitsanpassung, Näherungs-Sensoren (Proximity) für berührungslose Steuerung – unsere Lösungen passen sich perfekt an Ihre Anforderungen an.



CABLE

Zusätzlich liefern wir massgeschneiderte Kabel, die perfekt auf Ihre Anwendung abgestimmt sind. Ob hohe Flexibilität, Abschirmung gegen Störungen oder spezielle Längen und Schnittformen – unsere Lösungen sorgen für eine zuverlässige Verbindung in jeder Umgebung.



MASSGESCHNEIDERTE HMI-LÖSUNGEN



Wie definieren wir eine HMI-Lösung? Für uns ist der Schlüssel modernste Display- und Touch-Technologie kombiniert mit integrierter intelligenter Elektronik. Denn erst die intelligente Elektronik macht aus einem Display eine echte Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine – sie ist das Herzstück jeder HMI-Lösung. Unsere Lösungen können nicht nur aus leistungsstarker Hardware bestehen, sondern auch aus massgeschneiderter Software. Diese Symbiose ermöglicht es uns, HMI-Systeme zu entwickeln, die perfekt auf die Anforderungen unserer Kunden abgestimmt sind. So individuell wie die Anwendungen unserer Kunden, so flexibel und massgeschneidert sind auch unsere HMI-Lösungen.

• **Hardware**

• **Software**

• **CAD**

• **PCB**

• **Microcontroller**

• **Embedded**

• **Interface Conversion**

• **Connectors**

• **Periphery**

HARDWARE | PCB

Die Elektronik ist das Herzstück jedes HMI. Wir bieten ein vollständig kundenspezifisches PCBA-Design – perfekt abgestimmt auf Ihre Anforderungen. Ob Rigid-, Multilayer- oder Flex-PCBs, wir entwickeln intelligente Lösungen mit Mikrocontroller-Integration für maximale Performance.



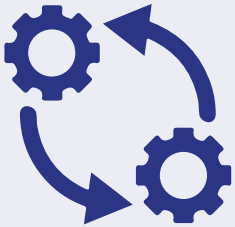
SOFTWARE

Effiziente Softwareentwicklung, abgestimmt auf Ihre Anwendung und Anforderungen. Wir übernehmen die Koordination von GUI-Designs, Treiberentwicklung und Business-Logik, um massgeschneiderte Lösungen für Ihre Systeme zu realisieren – flexibel, zuverlässig und optimal integriert.



PCB | INTERFACE CONVERSION

Wir sorgen für die nahtlose Integration Ihrer Elektronik durch die Anpassung von Schnittstellen an Ihre Anforderungen. Ob RGB, LVDS, MIPI-DSI oder andere Interfaces wie HDMI, eDP, SPI und I²C – wir bieten die passende Lösung für maximale Kompatibilität.



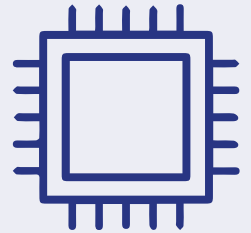
PCB | PERIPHERY

Maximieren Sie die Leistung Ihres HMIs mit der Integration von Aktuatoren, I/O-Schnittstellen, Speicherlösungen (Memory), Kameras, Lautsprechern (Speaker) und NFC-Technologie. So entsteht eine vielseitige und smarte Lösung, perfekt abgestimmt auf Ihre Anforderungen.



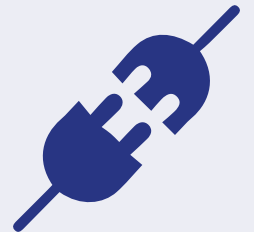
PCB | MIKROCONTROLLER

Mikrocontroller-Integration (z.B. STM32, ESP32, NXP, RT1170) ermöglicht intelligente und leistungsstarke HMI-Lösungen – individuell abgestimmt auf Ihre Anforderungen für maximale Effizienz und Flexibilität.



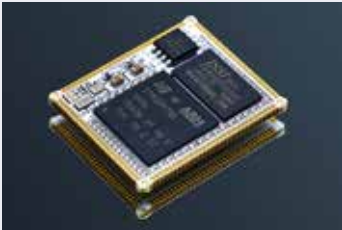
PCB | CONNECTORS

Für eine optimale Integration Ihrer Elektronik setzen wir auf Steckverbinder, die exakt auf Ihre Anforderungen und Anwendungen abgestimmt sind. Egal ob Standard- oder Speziallösungen – wir ermöglichen den Einsatz von verschiedenen Steckverbindertypen für Daten-, Signal- und Energieübertragung. Dabei achten wir auf maximale Kompatibilität, Zuverlässigkeit, Langzeitverfügbarkeit und eine einfache Integration in Ihre bestehende Systemarchitektur.



PCB | EMBEDDED

Die Integration von System-on-Modules (SoM) auf einer Trägerplatine (Carrier-PCB) ermöglicht kompakte und leistungsstarke Lösungen für anspruchsvolle Anwendungen. Der Einsatz verschiedener MCUs und integrierte Funktionen wie Bluetooth und Wi-Fi sorgen für eine flexible, skalierbare und energieeffiziente Systemarchitektur. So lassen sich komplexe Funktionen einfach integrieren und individuell an Ihre Anforderungen anpassen.



CAD

Für eine präzise Produktentwicklung nutzen wir alle gängigen 2D- und 3D-CAD-Formate. Der nahtlose Datenaustausch und die Abstimmung zwischen allen Beteiligten – ob 3D-Design, eCAD oder MCAD – gewährleisten eine effiziente und reibungslose Zusammenarbeit.



ASIEN-TEAM – LOKALE PRÄSENZ FÜR MAXIMALE EFFIZIENZ



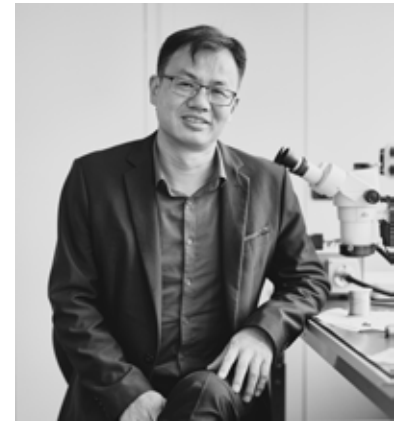
MAGGIE YANG

Supplier Relationship Manager
Commercial Affairs



JENNY ZHANG

Supplier Relationship Manager
Quality Affairs



MATT FUNG

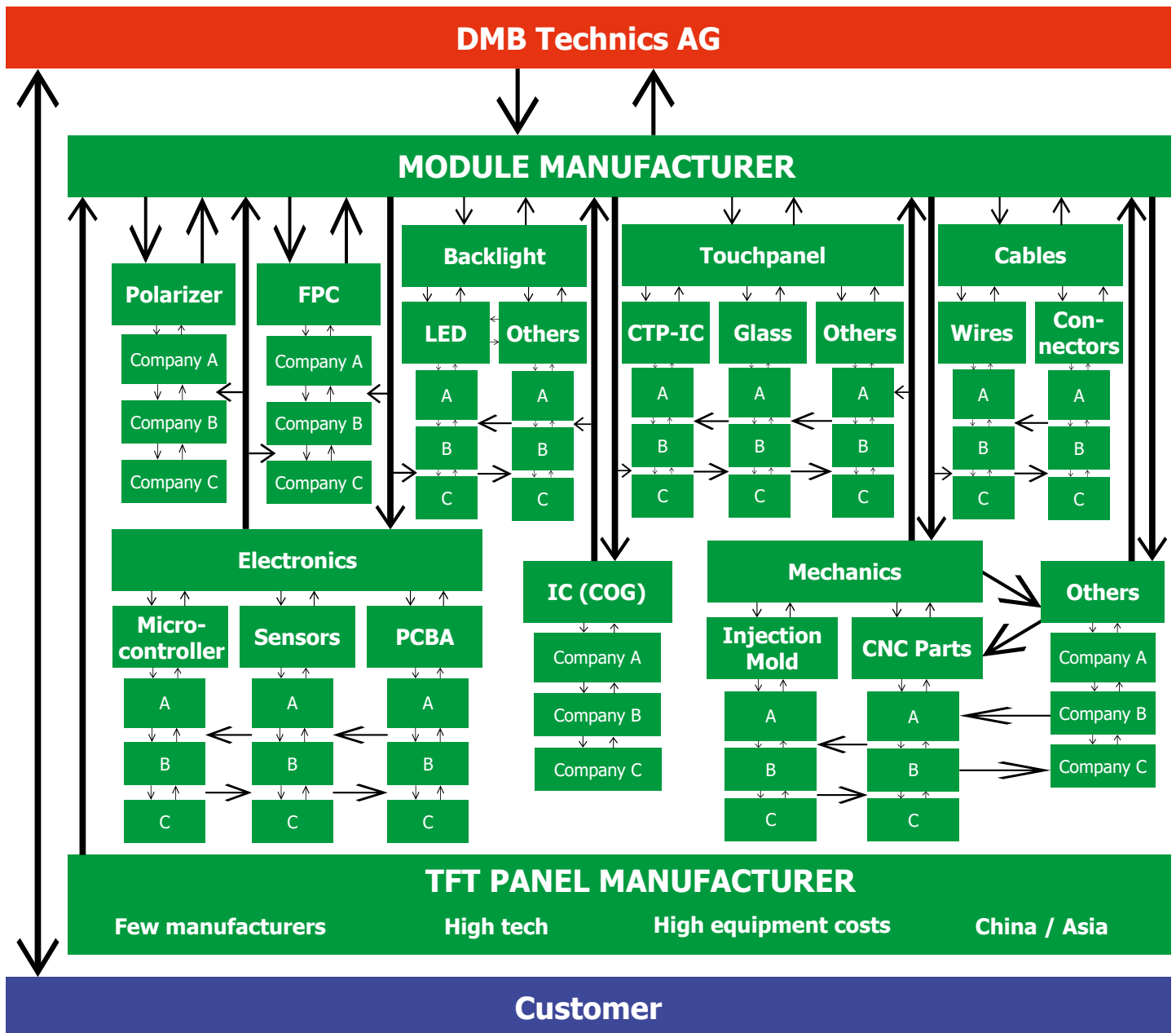
Resident Project Manager

Wir setzen auf eine starke lokale Präsenz mit eigenen Mitarbeitenden vor Ort. Dies ermöglicht uns eine enge Zusammenarbeit mit unseren Produktionspartnern, die Sicherstellung unserer Qualitätsstandards und eine effiziente Koordination entlang der gesamten Lieferkette.

Seit über 10 Jahren setzen wir auf ein eigenes Team in China und Taiwan, um eine enge Zusammenarbeit mit unseren Produktionspartnern sicherzustellen. Dank dieser lokalen Präsenz können wir bei Bedarf schnell bei unseren direkten und insbesondere auch indirekten Zulieferern vor Ort sein und flexibel auf Veränderungen in der Lieferkette reagieren.

Zur Sicherstellung unserer hohen Qualitätsstandards führt unser Asien-Team gemeinsam mit unserem europäischen Team regelmässig Audits und Erstmusterprüfungen direkt beim Hersteller durch. Da unsere Mitarbeitenden in derselben Zeitzone und Muttersprache wie die Hersteller agieren, ermöglichen sie eine reibungslose Kommunikation und effiziente Koordination. Die enge Anbindung an die Produktionsstätten hilft uns zudem, Trends frühzeitig zu erkennen und proaktiv zu handeln. Gleichzeitig sind unsere Teams nahtlos in die DMB-Prozesswelt eingebunden und verstehen die spezifischen Anforderungen unserer internationalen Kunden bestens. So stellen wir höchste Qualität, Versorgungssicherheit und eine optimale Betreuung entlang der gesamten Lieferkette sicher.

SUPPLY CHAIN – KOMPLEXE LIEFERKETTE



SUPPLY CHAIN – KOMPLEXITÄT UND ABHÄNGIGKEITEN IN DER DISPLAY-INDUSTRIE

Eine Display-Baugruppe besteht aus zahlreichen Einzelkomponenten, die in einer hochkomplexen Lieferkette gefertigt und zusammengeführt werden. Besonders entscheidend sind dabei einige wenige Schlüsselkomponenten, auf die die gesamte Industrie angewiesen ist.

Die eigentliche Zelle bzw. das Panel eines modernen TFT- oder AMOLED-Displays wird nur von wenigen Herstellern produziert, die grösstenteils in China ansässig sind. Auch das COG (Chip-On-Glass) sowie die Driver-ICs stammen von einer sehr begrenzten Anzahl an Anbietern. Diese Kernkomponenten werden anschliessend von Herstellern zu vollständigen Displaymodulen montiert. Hierbei kommen Prozesse wie COG/FOG-Bonding, die Laminierung von Polarisationsfolien oder die Montage der Hintergrundbeleuchtung zum Einsatz.

Die gesamte Zulieferindustrie für diese Komponenten – von Glassubstraten über ICs bis hin zu Backlights – befindet sich überwiegend in China. Deshalb ist die Nähe zu den Herstellern essenziell, um Lieferketten effizient zu steuern. Durch unser jahrelang aufgebautes Netzwerk kennen wir diesen Markt wie kaum ein anderer. Unser tiefes Verständnis der Marktmechanismen und Abhängigkeiten ermöglicht es uns, Risiken in der Versorgungssicherheit zu minimieren und die Langzeitverfügbarkeit von Displays für unsere Kunden sicherzustellen. Zudem hilft uns unser eigenes DMB-Team vor Ort, stets nahe am Geschehen zu sein und schnell auf Entwicklungen zu reagieren.



UNSERE VISION, MISSION UND WERTE

Vision

Wir sind die Experten für die Interaktion zwischen Mensch und Maschine.

Mission

Der langfristige Erfolg unserer Partner steht an erster Stelle. Durch Kundenfokus und Expertenwissen entwickeln wir massgeschneiderte und innovative Lösungen. Wir streben in allen Bereichen nach Exzellenz.

Werte

Kundenorientiert

Exzellent

Zuverlässig

Lösungsorientiert

Neugierig

UNSERE LEISTUNGEN

Matchmaking Kundenanforderung / Hersteller

Wir bringen Ihre individuellen Bedürfnisse mit den passenden Herstellern zusammen – für optimale Lösungen.

Weit mehr als nur klassische Distribution

Neben dem technischen Rundumservice kümmern wir uns auch bei der Lieferung um alles, bis das Endprodukt bei Ihnen im Lager ist. Vom Forecast-Handling und verschiedenen Lieferarten (kostenoptimierte Direkt-Seefracht bis zum Paketdienst im Eilservice aus unserem Europalager) bis hin zu flexiblen Logistikmodellen (Lieferplananbindung, Konsignationslager und Kanban) und der kompletten Importabwicklung – wir sorgen für einen reibungslosen Ablauf.

Machbarkeitsprüfung und Konzeptstudien

Wir prüfen die technische Realisierbarkeit Ihrer Ideen und entwickeln daraus massgeschneiderte Konzepte.

Produktoptimierungen

Wir optimieren bestehende Display-Lösungen, um ihre Leistung, Effizienz und vor allem auch die Kosten zu verbessern.

Dienstleistungsorientierte Beratung

Wir bieten umfassende Beratung und Unterstützung – von der Konzeption bis zur Implementierung Ihrer Lösung.

Service über den gesamten Produktlebenszyklus

Wir begleiten Ihr Projekt – von der ersten Idee in der Produktentwicklung bis zum Ende der Projektlebensdauer im After-Sales-Service.

WARUM DMB? – UNSERE EXPERTISE

Mit über 20 Jahren Erfahrung in der Displaybranche sind wir Ihr Partner für massgeschneiderte Lösungen. Unsere Experten kombinieren tiefgehendes Fachwissen mit innovativen Technologien, um Displays und HMI-Lösungen zu entwickeln, die genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

Know-how

Mit unserem langjährigen technischen Know-how sowie unserem umfassenden und tiefgehenden Prozessverständnis entwickeln wir Lösungen, die präzise auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind.

Enge Kundenbeziehungen

Mit hochmotivierten persönlichen Ansprechpartnern gewährleisten wir bei allen Anliegen eine schnelle und kompetente Unterstützung unserer Kunden.

Asien-Netzwerk

Dank unserem grossen und langjährigen Netzwerk in Asien, tiefen Verständnis der lokalen Märkte, Lieferketten und Kultur erkennen wir Risiken und Trends frühzeitig. Unterstützt von einem Team vor Ort, bieten wir unseren Kunden einen entscheidenden Vorteil und Mehrwert in der Zusammenarbeit.

Auswahl Produktionspartner

Mit tiefem Verständnis für die Kompetenzen und Strategien unserer Produktionspartner können wir für jedes Kundenprojekt stets den optimalen Partner auswählen.

Agile Organisation

Unsere hohe Eigenverantwortung und die schlanke Organisation mit kurzen Entscheidungswegen ermöglichen es uns, effizient und schnell zu agieren.

Finanzstabilität

Dank einer stabilen finanziellen Basis können wir auf Marktveränderungen reagieren, strategische Partnerschaften eingehen und langfristige Investitionen tätigen.

IHR VORTEIL MIT DMB TECHNICS

Entwicklung und Produktion aus einer Hand

Wir begleiten Sie durch den gesamten Entwicklungsprozess – von der ersten Idee über das Design bis hin zur Serienproduktion. Unsere enge Zusammenarbeit mit Ihnen stellt sicher, dass jedes Display genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.

Zukunftsorientierte Innovationen

Unser Innovations-Team arbeitet kontinuierlich an neuen Technologien, um Ihnen stets die besten und fortschrittlichsten Displaylösungen anzubieten. Wir denken weiter und entwickeln Lösungen, die Ihnen einen Wettbewerbsvorteil verschaffen.

Höchste Qualitätssicherung durch hauseigenes Labor


Unser hauseigenes Labor ist mit hochpräzisen Messinstrumenten und modernster Prüftechnologie ausgestattet, um höchste Qualitätsstandards zu gewährleisten. Durch optische Messungen optimieren wir Kontrast, Helligkeit und Farbtreue, während elektrische Prüfungen die Funktionalität und Effizienz unserer Displays sicherstellen. Zudem simulieren Umwelt- und Langzeittests extreme Bedingungen wie Temperatur, Feuchtigkeit und UV-Strahlung, während mechanische Belastungstests die Stabilität und Robustheit unserer Lösungen überprüfen.

VON IHREN NOTIZEN ZU UNSEREN MASSGESCHNEIDERTEN LÖSUNGEN





The Customizing Class

IHR EXPERTE FÜR KUNDENSPEZIFISCHE DISPLAYS UND HMI-LÖSUNGEN

 engineered in Switzerland

Kontaktieren Sie uns!

 **+41 41 784 30 90**

 **+49 9971 995100 - 0**

E-Mail: sales@dmbtechnics.com

Oder konfigurieren Sie Ihre massgeschneiderte HMI-Lösung mit unserem Display Expertiser!

